



ข้อกำหนดเฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์
หัตถอุตสาหกรรม : ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหาร
(The Specific Requirements for Product Certification
Handicraft Industry : Ceramic Food Contact Containers)
(R-CB07-01)

ข้อกำหนดเฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์หัตถอุตสาหกรรม : ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหาร

1. วัตถุประสงค์

ข้อกำหนดเพื่อการรับรองผลิตภัณฑ์หัตถอุตสาหกรรม: ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหาร กำหนดขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์ ดังนี้

1.1 เพื่อให้วิธีการ รูปแบบ และข้อกำหนด ที่ใช้เป็นหลักปฏิบัติในการดำเนินงานการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์หัตถอุตสาหกรรม : ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหาร มีความชัดเจน เป็นที่ยอมรับ และสอดคล้องกับมาตรฐานระดับประเทศ หรือระดับนานาชาติ

1.2 เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินการตรวจประเมินผู้ยื่นคำขอหรือผู้ได้รับการรับรอง รวมทั้งใช้ในการประเมินผลิตภัณฑ์ทั้งก่อนและหลังได้รับการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์

2. ขอบข่าย

ข้อกำหนดเฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์หัตถอุตสาหกรรม : ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหารนี้ เป็นการกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ โดยครอบคลุมเฉพาะผลิตภัณฑ์เซรามิกที่ใช้กับอาหารที่เป็นหัตถอุตสาหกรรมเป็นหลัก ได้แก่ พอร์ซเลน โบนไชน่า วิเทรียส สโตนแวร์ และเออร์เทนแวร์ รวมถึงการขึ้นผลิตภัณฑ์และมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง หลักเกณฑ์และข้อกำหนดทั้งหมด ซึ่งรวมถึงการทดสอบ การตรวจประเมิน และการตรวจติดตามผล โดยการรับรองแบ่งออกเป็น 2 แบบ คือ แบบที่ 1 ผลิตภัณฑ์ที่รับรองด้านลักษณะทั่วไป ปริมาณตะกั่วและแคดเมียม และการดูดซึมน้ำ และแบบที่ 2 ผลิตภัณฑ์ที่รับรองด้านลักษณะทั่วไป ปริมาณตะกั่วและแคดเมียม การดูดซึมน้ำ และความทนทานต่อการให้ความร้อนด้วยเตาไมโครเวฟ

3. นิยาม

3.1 ผู้ยื่นคำขอ หมายถึง บุคคลหรือนิติบุคคลที่ประสงค์จะขอรับการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์กับกรมวิทยาศาสตร์บริการ

3.2 ผู้ได้รับการรับรอง หมายถึง ผู้ยื่นคำขอที่ผ่านการตรวจประเมินและได้รับการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์บริการ

3.3 ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหาร หมายถึง ผลิตภัณฑ์เซรามิกที่ใช้สำหรับการเตรียม การทำ การเก็บรักษา และการบริโภคอาหาร เช่น พอร์ซเลน โบนไชน่า วิเทรียส สโตนแวร์ และเออร์เทนแวร์ แบ่งออกเป็น 2 แบบ คือ

3.3.1 ภาชนะแบบก้นตัน หมายถึง ภาชนะที่มีความลึกไม่เกิน 25 มิลลิเมตร เมื่อวัดในแนวตั้งจากจุดลึกที่สุดภายในภาชนะถึงแนวระดับราบของขอบริมบนสุดของภาชนะ

3.3.2 ภาชนะแบบก้นลึก หมายถึง ภาชนะที่มีความลึกเกิน 25 มิลลิเมตร เมื่อวัดในแนวตั้งจากจุดลึกที่สุดภายในภาชนะถึงแนวระดับราบของขอบริมบนสุดของภาชนะ

3.3.2.1 ภาชนะแบบก้นลึกขนาดเล็ก หมายถึง ภาชนะที่มีความจุน้อยกว่า 1.1 ลูกบาศก์เดซิเมตร

3.3.2.2 ภาชนะแบบก้นลึกขนาดใหญ่ หมายถึง ภาชนะที่มีความจุตั้งแต่ 1.1 ลูกบาศก์เดซิเมตร ขึ้นไป

3.3.2.3 ภาชนะแบบก้นลึกบรรจุขนาดใหญ่ หมายถึง ภาชนะที่มีความจุตั้งแต่ 3.0 ลูกบาศก์ เดซิเมตร ขึ้นไป

3.3.2.4 ถ้วยและแก้วเครื่องดื่ม หมายถึง ภาชนะที่มีความจุน้อยกว่าหรือเท่ากับ 0.24 ลูกบาศก์เดซิเมตร โดยทั่วไปใช้สำหรับเครื่องดื่ม เช่น ชาหรือกาแฟ

3.4 พอร์ชเลน หมายถึง ผลิตภัณฑ์เซรามิกที่ทำจากดินขาว ดินเหนียว แร่เฟลด์สปาร์ และแร่ควอตซ์ หรือ หวายควอตซ์เป็นส่วนผสมหลัก โดยมีลักษณะโปร่งแสง ขาว มีความพรุนตัวต่ำและมีค่าเฉลี่ยการดูดซึมน้ำต้องไม่เกินร้อยละ 0.2

3.5 โบนไชน่า หมายถึง ผลิตภัณฑ์เซรามิกชนิดที่มีไส้กระดุกหรือสารสังเคราะห์ที่มีองค์ประกอบคล้าย/ใกล้เคียงเท่ากับไส้กระดุกเป็นส่วนประกอบผ่านกระบวนการเผาจนเกิดส่วนผสมของไตรแคลเซียมออร์โทฟอสเฟต โดยมีลักษณะโปร่งแสง มีความพรุนตัวต่ำและค่าเฉลี่ยการดูดซึมน้ำต้องไม่เกินร้อยละ 0.2

3.6 วิเทรียส หมายถึง ผลิตภัณฑ์เซรามิกที่ทำจากดินขาว ดินเหนียว แร่เฟลด์สปาร์ และแร่ควอตซ์หรือ หวายควอตซ์ ผ่านกระบวนการเผาจนเกิดเนื้อเป็นแก้ว โดยมีลักษณะแกร่ง ทึบแสง มีความพรุนตัวต่ำ และมีค่าเฉลี่ยการดูดซึมน้ำต้องไม่เกินร้อยละ 0.5

3.7 สโตนแวร์ หมายถึง ผลิตภัณฑ์เซรามิกที่ทำจากดินขาว ดินเหนียว แร่เฟลด์สปาร์ และแร่ควอตซ์ หรือหวายควอตซ์ เป็นส่วนผสมหลัก โดยมีลักษณะทึบแสง มีค่าความพรุนตัวต่ำ และมีค่าเฉลี่ยการดูดซึมน้ำไม่เกินร้อยละ 3.0

3.8 เอร์เทนแวร์ หมายถึง ผลิตภัณฑ์เซรามิกที่มีส่วนผสมของ ดินขาว ดินเหนียว แร่เฟลด์สปาร์ และแร่ควอตซ์หรือหวายควอตซ์ โดยมีลักษณะเนื้อค่อนข้างพรุน จึงสามารถดูดซึมน้ำได้หากไม่ได้เคลือบผิวด้วยน้ำเคลือบและมีค่าเฉลี่ยการดูดซึมน้ำต้องไม่เกินร้อยละ 8.0

3.9 หัตถอุตสาหกรรม หมายถึง กระบวนการผลิตที่ผสมระหว่างหัตถกรรมและอุตสาหกรรม โดยอาศัยทั้งแรงงานฝีมือและเครื่องจักรในการสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวทางศิลปะ ควบคู่ไปกับการผลิตในปริมาณมากและได้มาตรฐานที่สามารถแข่งขันในตลาดได้ ทั้งนี้ หัตถอุตสาหกรรมภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหารจะครอบคลุมผลิตภัณฑ์เซรามิกที่ผลิตเฉพาะในประเทศไทยเท่านั้น

3.10 การรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ หมายถึง กระบวนการที่กรมวิทยาศาสตร์บริการ ให้การยอมรับอย่างเป็นทางการแก่ผู้ได้รับการรับรอง ว่ามีขีดความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กรมวิทยาศาสตร์บริการกำหนดได้อย่างต่อเนื่อง และสามารถรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กรมวิทยาศาสตร์บริการกำหนดได้ตลอดระยะเวลาที่ได้รับการรับรอง

3.11 การตรวจประเมิน หมายถึง การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์และการประเมินผลิตภัณฑ์ของผู้ยื่นคำขอ ด้วยวิธีการและหลักเกณฑ์ที่กรมวิทยาศาสตร์บริการกำหนด

3.12 การตรวจติดตามผล หมายถึง การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์และการประเมินผลิตภัณฑ์ในขอบข่ายที่ได้รับการรับรองของผู้ได้รับการรับรอง ด้วยวิธีการและหลักเกณฑ์ที่กรมวิทยาศาสตร์บริการกำหนด

3.13 มาตรฐานและหลักเกณฑ์อ้างอิง หมายถึง มาตรฐานระดับชาติของประเทศไทย

3.14 มาตรฐานที่เทียบเท่า หมายถึง มาตรฐานระดับนานาชาติ

4. การซึบผลิตภัณฑ์และมาตรฐานที่กำหนด

4.1 ประเภทและแบบ

ภาชนะเซรามิกแต่ละประเภทในข้อกำหนดนี้ แบ่งออกเป็น 2 แบบ คือ

4.1.1 ภาชนะแบบก้นตื้น

4.1.2 ภาชนะแบบก้นลึก

- ภาชนะแบบก้นลึกขนาดเล็ก
- ภาชนะแบบก้นลึกขนาดใหญ่
- ภาชนะแบบก้นลึกบรรจุขนาดใหญ่
- ถ้วยและแก้วเครื่องดื่ม

4.2 เกณฑ์กำหนด

4.2.1 ลักษณะทั่วไป

เป็นไปตามประกาศกรมวิทยาศาสตร์บริการเรื่อง ข้อกำหนดคุณลักษณะผลิตภัณฑ์หัตถอุตสาหกรรม : ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหาร ณ วันที่ 23 กันยายน 2568

4.2.2 ปริมาณตะกั่วและแคดเมียม

เป็นไปตามประกาศกรมวิทยาศาสตร์บริการเรื่อง ข้อกำหนดคุณลักษณะผลิตภัณฑ์หัตถอุตสาหกรรม : ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหาร ณ วันที่ 23 กันยายน 2568

4.2.3 การดูดซึมน้ำ

เป็นไปตามประกาศกรมวิทยาศาสตร์บริการเรื่อง ข้อกำหนดคุณลักษณะผลิตภัณฑ์หัตถอุตสาหกรรม : ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหาร ณ วันที่ 23 กันยายน 2568

4.2.4 ความทนทานต่อการให้ความร้อนด้วยเตาไมโครเวฟ

เป็นไปตามประกาศกรมวิทยาศาสตร์บริการเรื่อง ข้อกำหนดคุณลักษณะผลิตภัณฑ์หัตถอุตสาหกรรม : ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหาร ณ วันที่ 23 กันยายน 2568

หมายเหตุ : ข้อ 4.2.4 ใช้ในกรณีสำหรับผลิตภัณฑ์เซรามิกที่ต้องการยื่นขอการรับรองแบบที่ 2 ซึ่งจะทดสอบความทนทานต่อการให้ความร้อนด้วยเตาไมโครเวฟ

5. การเลือกตัวอย่างสำหรับทดสอบ

5.1 รุ่นที่ผลิต หมายถึง ภาชนะเซรามิกประเภทและแบบเดียวกัน ทำจากวัสดุอย่างเดียวกัน โดยกรรมวิธีเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน

5.2 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้

5.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

5.2.1.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน ตามจำนวนที่กำหนดให้ตารางที่ 1 สดมภ์ที่ 2 นำไปตรวจสอบเครื่องหมายและฉลากที่บรรจุภัณฑ์ภาชนะเซรามิก โดยให้ทดสอบที่โรงงานหรือที่จัดจำหน่าย แล้วสุ่มตัวอย่างบรรจุภัณฑ์ละ 1 หน่วยภาชนะเซรามิกตามจำนวนที่กำหนดในสดมภ์ที่ 3 เพื่อนำไปตรวจสอบเครื่องหมายและฉลากที่ภาชนะเซรามิก

5.2.1.2 ตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4. และข้อ 6. ในแต่ละรายการ ต้องไม่เกินเลขจำนวนที่ยอมรับที่กำหนดในตารางที่ 1 สดมภ์ที่ 4 จึงจะถือว่าภาชนะเซรามิกนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 1 แผนการชักตัวอย่างสำหรับการทดสอบ การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก

ปริมาณการผลิตต่อรุ่นการผลิต/ ภาชนะเซรามิก	ขนาดตัวอย่าง		เลขจำนวนที่ ยอมรับ
	บรรจุภัณฑ์	ภาชนะเซรามิก	
ไม่เกิน 150	5	5	0
151 ถึง 3 200	13	13	1
3 201 ถึง 35 000	20	20	2
เกิน 35 000	32	32	3

5.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป ปริมาณตะกั่วและแคดเมียม การดูดซึมน้ำ และความทนทานต่อการให้ความร้อนด้วยเตาไมโครเวฟของภาชนะเซรามิก

5.2.2.1 ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวนภาชนะเซรามิก เพื่อใช้ทดสอบรายการต่าง ๆ ตามตารางที่ 1 จำนวนขึ้นกับปริมาณการผลิตต่อรุ่นการผลิต

หมายเหตุ: ในกรณีที่ตัวอย่างมีขนาดเล็กจนไม่สามารถหุบเป็นชั้นทดสอบได้ ให้ชักตัวอย่างเพิ่มจนเพียงพอที่จะทดสอบ

5.2.2.2 กรณีที่มีการร้องขอการรับรองความทนทานต่อการให้ความร้อนด้วยเตาไมโครเวฟ จะต้องชักตัวอย่างตามข้อ 5.2.2.1 เพิ่มอีก 3 ชั้นตัวอย่าง จากไม่น้อยกว่า 3 บรรจุภัณฑ์ๆ และไม่น้อยกว่า 1 ชั้นตัวอย่าง

5.2.2.3 ตัวอย่างทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 4 จึงจะถือว่าภาชนะเซรามิกนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

5.4 เกณฑ์ตัดสิน

ตัวอย่างภาชนะเซรามิกต้องเป็นไปตามข้อ 5.2.2.1 ข้อ 5.2.2.2 (ถ้าร้องขอ) และข้อ 5.2.2.3 จึงจะถือว่าภาชนะเซรามิกนั้น เป็นไปตามข้อกำหนดเฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์หัตถอุตสาหกรรม : ภาชนะเซรามิกที่ใช้กับอาหารนี้

6. เครื่องหมายและฉลาก

6.1 ที่ภาชนะเซรามิกทุกใบ อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมาย แจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

6.1.1 ชื่อผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดนี้หรือชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดนี้

6.1.2 ชื่อผู้ทำ หรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน พร้อมสถานที่ตั้ง

6.2 ที่บรรจุภัณฑ์ภาชนะเซรามิกทุกบรรจุภัณฑ์ อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมาย แจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

6.2.1 ชื่อผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดนี้ หรือ ชื่ออื่นที่สื่อความหมายว่าเป็นผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดนี้

6.2.2 ประเภท แบบ

6.2.3 รหัสหรือรุ่นที่ผลิต

6.2.4 จำนวนและชนิดในบรรจุภัณฑ์

6.2.5 ชื่อผู้ทำ หรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน พร้อมสถานที่ตั้ง

6.3 ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกันกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

6.4 สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองแบบที่ 1 คือ การรับรองเฉพาะด้านลักษณะทั่วไป ปริมาณตะกั่ว และแคดเมียม และการดูดซึมน้ำ ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองสามารถแสดงข้อความว่า “ใช้กับอาหารได้” บนฉลากผลิตภัณฑ์หรือบนบรรจุภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองแบบที่ 2 คือการรับรองเฉพาะด้านลักษณะทั่วไป ปริมาณตะกั่วและแคดเมียม การดูดซึมน้ำ และความทนทานต่อการให้ความร้อนด้วยเตาไมโครเวฟ ผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองสามารถแสดงข้อความว่า “ใช้กับอาหารได้” และ “ใช้กับเตาไมโครเวฟได้” บนฉลากผลิตภัณฑ์หรือบนบรรจุภัณฑ์

7. สำหรับผลิตภัณฑ์हतอุตสาหกรรม กรมวิทยาศาสตร์บริการ กำหนดรูปแบบการรับรองที่ให้บริการ ไว้ 3 ประเภท ได้แก่ ประเภท 1a, 1b และ 5 อ้างอิงตาม ISO/IEC 17067 ซึ่งแต่ละประเภทระบุกิจกรรมการตรวจประเมิน ดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 กิจกรรมการตรวจประเมิน ที่กรมวิทยาศาสตร์บริการมีการดำเนินการ

รูปแบบการรับรอง	กิจกรรมการตรวจประเมิน
ประเภท 1a	การประเมินเพื่อรับรอง: ประเมินเอกสารตามข้อกำหนดเฉพาะสำหรับผลิตภัณฑ์และประกาศฯ + ประเมินผลิตภัณฑ์ + ทบทวนและตัดสินใจให้การรับรอง การตรวจติดตาม: ไม่มี อายุใบรับรอง: 1 ปี เครื่องหมายรับรอง: ห้ามแสดงเครื่องหมายรับรองบนผลิตภัณฑ์หรือบรรจุภัณฑ์
หมายเหตุ :	1) ผู้ประกอบการที่ต้องการนำใบรับรองไปใช้แสดงหรือยื่นต่อหน่วยงานใดๆ เพื่อเสนองาน หรือเพื่อขอใบอนุญาต 2) ผู้ประกอบการที่ไม่ได้มีการผลิตอย่างต่อเนื่อง เช่น ผู้ประกอบการที่ต้องการรับการรับรองผลิตภัณฑ์ต้นแบบ โดยผลการรับรองครอบคลุมเฉพาะที่ระบุในใบรับรอง
ประเภท 1b	การประเมินเพื่อรับรอง: ประเมินเอกสาร + ประเมินผลิตภัณฑ์ + ทบทวนและตัดสินใจให้การรับรอง การตรวจติดตาม: ไม่มี อายุใบรับรอง: 1 ปี เครื่องหมายรับรอง: แสดงเครื่องหมายรับรองได้ ตามเงื่อนไขที่กำหนด (R-CB0-02)
หมายเหตุ :	1) ผู้ประกอบการที่ต้องการขอการรับรองเฉพาะรอบการผลิต (Lot/Batch) 2) ผู้ประกอบการที่ไม่ได้มีการผลิตอย่างต่อเนื่อง และต้องการใช้สิทธิ์แสดงเครื่องหมายผลการรับรองให้เฉพาะผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในเฉพาะรอบการผลิต (Lot/Batch) นั้นเท่านั้น

รูปแบบการ
รับรอง

กิจกรรมการตรวจประเมิน

ประเภท 5	การประเมินเพื่อรับรอง:	ประเมินเอกสาร + ตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ + ประเมินผลิตภัณฑ์ + ทบทวนและตัดสินใจให้การรับรอง
	การตรวจติดตาม:	สุ่มตรวจตัวอย่างจากท้องตลาด หรือจากโรงงานเพื่อตรวจสอบ ร่วมกับ ประเมินระบบคุณภาพ หรือประเมินกระบวนการผลิต/บริการ
	อายุใบรับรอง:	3 ปี
	เครื่องหมายรับรอง:	แสดงเครื่องหมายรับรองได้ ตามเงื่อนไขที่กำหนด (R-CB0-02)
	การต่ออายุการรับรอง:	อายุใบรับรอง 3 ปี ยื่นต่ออายุก่อนใบรับรองสิ้นอายุ ไม่น้อยกว่า 180 วัน
หมายเหตุ :	1) ผู้ประกอบการที่มีผลติดอย่างต่อเนื่อง และต้องการให้มีผลการรับรองอย่างต่อเนื่อง เช่น ผู้ประกอบการที่มีการจำหน่ายในประเทศ	

8. ผู้ประกอบการสามารถยื่นขอการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ได้ 2 แบบ

- 8.1 แบบที่ 1 ยื่นขอการรับรองเฉพาะด้านลักษณะทั่วไป ปริมาณตะกั่วและแคดเมียม และการดูดซึมน้ำ
- 8.2 แบบที่ 2 ยื่นขอการรับรองเฉพาะด้านลักษณะทั่วไป ปริมาณตะกั่วและแคดเมียม การดูดซึมน้ำ และความทนทานต่อการให้ความร้อนด้วยเตาไมโครเวฟ

ศูนย์ตรวจและรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์
สถาบันพัฒนามาตรฐานและตรวจสอบรับรอง
กรมวิทยาศาสตร์บริการ
เลขที่ 75/7 ซอยโยธี ถนนพระรามที่ 6
แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400
โทรศัพท์ 0-2201-7341-2 Email : pc@mail.dss.go.th